



# 取扱説明書

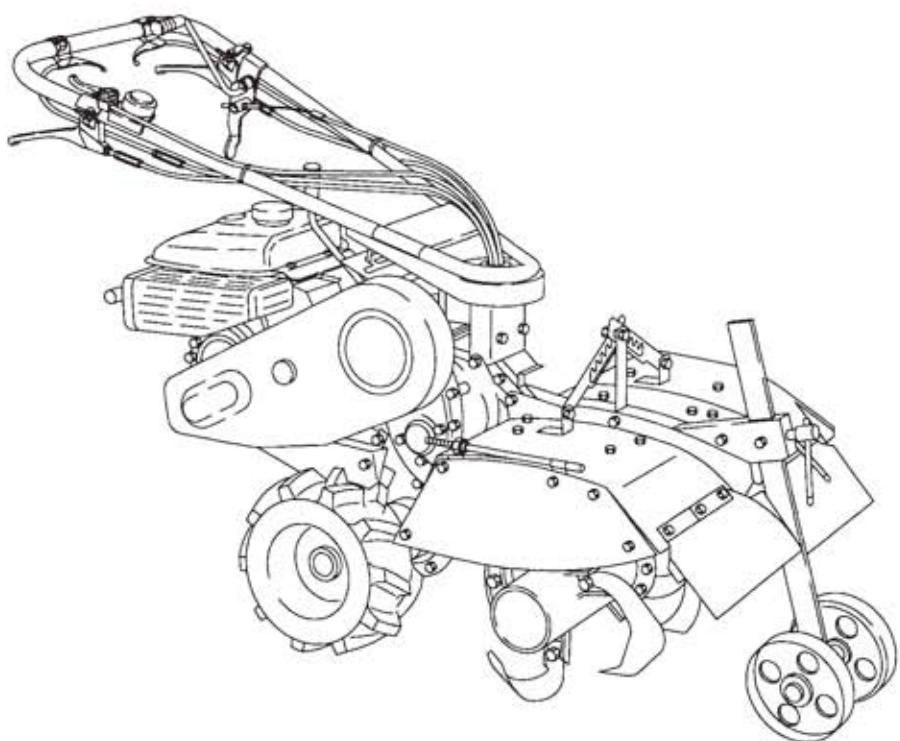
**!**  
当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。  
お読みになった後も必ず保存してください。

機種名

**MRV3SB1**

## マメトラリターンカルチ

(サイドクラッチ付)



**マメトラ農機株式会社**

# はじめに

マメトラ管理機をお買い上げいただき  
ありがとうございます。

この取扱説明書は「マメトラ リターンカルチ」の取扱方法と使用上の注意事項について記載しております。ご使用の前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しくお取扱いいただき、最良の状態でご使用ください。

お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。

製品を貸与される場合は、この説明書を添付してお貸しください。取扱説明書を紛失、汚損された場合は当社または、当社の特約店に連絡してください。

なお、品質・性能の向上あるいは安全上、使用部品の変更をおこなうことがあります。  
その際には、本書の内容および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。

ご不明のことやお気付きの点がございましたら、お買い上げいただきましたお近くの特約店・販売店にご相談ください。

本書に記載した注意事項や機械に張られた▲の表示がある警告ラベルは、人身事故の危険が考えられる重要な項目です。よく読んで必ず守ってください。

なお、警告ラベルが破損したり、はがれた場合はお買い上げの販売店に注文し、必ず所定の位置に貼ってください。

## ◆注意表示について

本取扱説明書では、特に、重要と考えられる取扱い上の注意事項について次のように表示しています。



その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。



その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

# サービスと保証について

## ☆保証書について

「保証書」はお客様が保証修理を受けられる際に必要となるものです。お読みになった後は大切に保管してください。

## ☆アフターサービスについて

機械の調子が悪いときに点検、処置しても、なお不具合があるときは、お買い上げいただいた販売店、農協、お近くの当社営業所までご連絡ください。

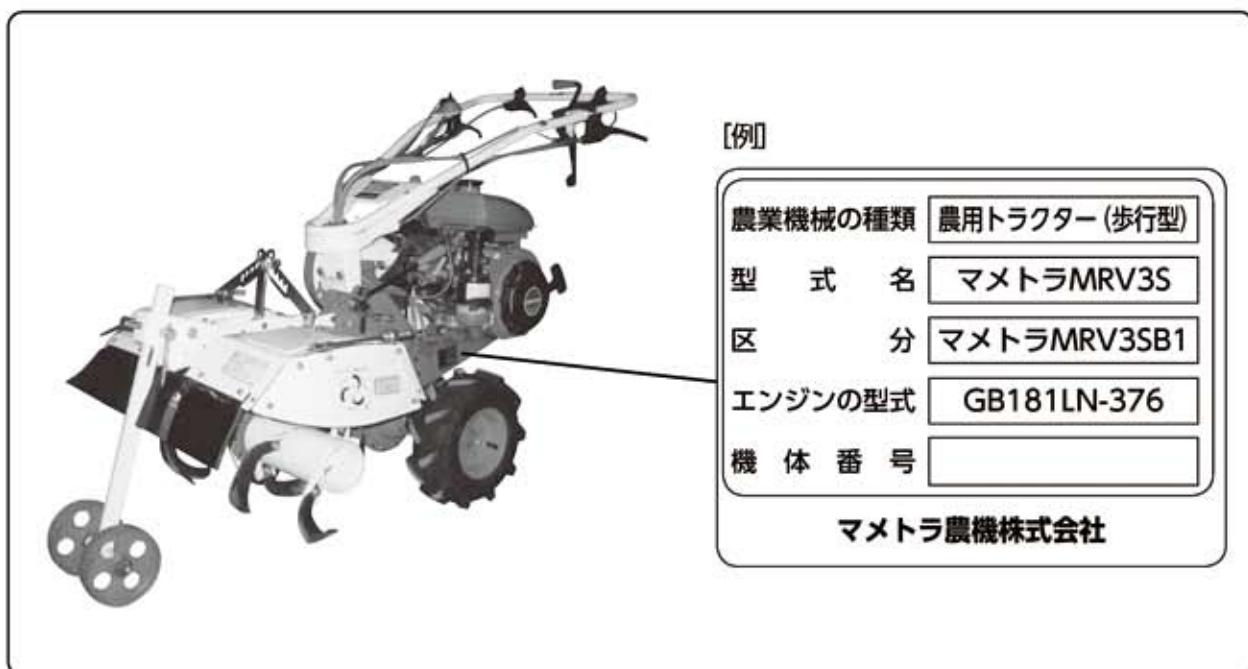
### 連絡していただきたい内容

- 型式名・区分
- 機体番号・エンジンの場合エンジン番号
- 故障内容（できるだけ詳しく）

## ☆補修部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、納期および価格についてご相談させていただきます。



## ☆取扱説明書について

本機取扱説明書を紛失、破損した場合にコードNO. M40 9001 002でご注文ください。

# 目 次

はじめに .....	I
サービスと保証について .....	II
<b>目 次 .....</b>	<b>1</b>
1 安全作業のための心得 .....	2
2 安全マーク貼付位置 .....	6
3 各部の名称 .....	8
4 作業前の点検・注意 .....	9
5 操作方法 .....	10
5-1 エンジン始動のしかた .....	10
5-2 発進のしかた .....	13
5-3 エンジン停止のしかた .....	14
6 变速レバーとクラッチ操作 .....	16
6-1 チェンジレバー操作 .....	16
6-2 サイドクラッチレバー操作 .....	16
6-3 ロータリクラッチレバー操作 .....	17
6-4 主クラッチレバー操作 .....	17
7 各部の調整方法 .....	18
7-1 ハンドルの調整 .....	18
7-2 ロータリカバーの調整 .....	18
7-3 前輪の調整 .....	19
7-4 主クラッチワイヤの調整 .....	19
7-5 サイドクラッチの調整 .....	20
7-6 Vベルトの調整 .....	20
7-7 上下調整ワイヤの調整 .....	21
7-8 左右回動ワイヤの調整 .....	21
8 運転操作上の注意 .....	22
8-1 作業時のハンドル操作 .....	22
8-2 傾斜地作業時の注意 .....	22
8-3 枝下作業、段差のある所注意 .....	22
8-4 トラックの積込み・積降ろしのしかた .....	23
9 振替ドラム組付要領 .....	24
10 作業後の点検・整備 .....	25
10-1 エンジンオイル .....	25
10-2 ミッションオイル .....	26
10-3 エアクリーナの手入れ .....	27
10-4 ストレーナの掃除のしかた .....	28
10-5 定期点検一覧表 .....	28
11 長期間使用しないときの格納のしかた .....	29
11-1 格納のしかた .....	29
12 各種アタッチメントと作業方法 .....	30
12-1 耕耘刃受の爪組立 .....	30
12-2 耕耘作業と抵抗棒、整地板 .....	30
12-3 溝堀セット30B .....	31
12-4 らせん犁による培土と溝の埋戻し .....	31
12-5 中耕、除草、補助ドラムと補助力バー .....	32
12-6 整地板アッシ .....	33
12-7 残耕処理棒 .....	33
12-8 同時マルチ .....	34
13 不具合と対策方法 .....	35
14 標準付属品 .....	37
15 消耗部品 .....	38
16 仕様 .....	39
● 安全説明確認カード	

# 1 安全作業のための心得

## ■本機を使用するにあたって

### 使用する人の条件

次のような項目に該当する場合は本機を使用しないでください。

- ・飲酒したとき
- ・過労・病気・薬物の影響、その他の理由により正常な運転ができないとき
- ・妊娠しているとき
- ・子供の方
- ・取扱方法を熟知していない人



### 使用する人の服装

機械に巻き込まれる事故を予防するため、はち巻き・首巻き・腰タオルをしないでください。また、滑って転倒する事故を防止するため、ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、作業に適した、だぶつきの無い服装をしてください。



### 機械を他人に貸すとき

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように指導してください。



### 機械の改造厳禁

機械の改造や指定以外のアタッチメントを取付けないでください。また、機械を改造しないでください。



## ■点検整備をしてください

### 1年毎に定期点検整備を

機械の整備不良による不具合や事故を予防するためには、1年毎に定期点検・整備を受け各部の保守をしてください。特に燃料パイプや電気配線は、2年毎に交換して、機械が最良の状態で、安全に作業ができるようにしましょう。



### 点検・整備を忘れずに

ご使用になる前と後には必ず点検・整備をおこなってください。特に、クラッチ・レバーなどの操縦装置は、確実に作動するように点検・整備してください。



## ■点検整備をしてください

### 点検・整備掃除をするときは

点検・整備、またはアタッチメントの脱着・掃除をするときは、交通の危険がなく、機械が転倒したり動いたりしない平坦で安定した場所を選び、エンジンを止めてください。また、誤ってエンジンが始動することのないよう燃料コックを【閉】にし、完全な停止状態で過熱部分が十分に冷めていることを確認してからおこなってください。



### 排気ガスには十分に注意

屋内などでエンジンを始動する場合、排気ガスによる中毒おそれがあります。エンジンの始動は、風通しのよい場所でおこなうようにし、十分に換気をおこなってください。



### カバー類は必ず取付ける

ベルトカバーなどの防護装置を取り外す場合は、必ずエンジンを止め、完全な停止状態を確認してからおこなってください。また、取外したカバー類は必ず元どおりに取付けてください。



### 給油・注油するときは

エンジン回転中やエンジンが熱い間は、火傷や火災の危険がありますので絶対に給油・注油をしないでください。また、給油中はタバコや裸火照明などの火気は厳禁です。



### 長期格納するときは

火災などを予防すると共に、燃料の変質による不具合を防止するために、燃料タンク・気化器内の燃料を抜き出し、バッテリを取り外して保管してください。



### 人や動物を近づけない

特に子供には十分注意し、近づけないようにしてください。

### エンジンの始動や発進するときには

クラッチを【切】り、変速レバーを【止】位置にし周囲の人々に合図してからエンジンを始動してください。周囲の人々に危害を加えたり転倒や衝突したりしないように周囲の安全を確かめ、急発進しないよう徐々に発進してください。

# 1 安全作業のための心得

## ■作業・移動をするとき

### 二人以上で作業するときには

二人以上の共同作業では、お互いに声を掛け合うなどして、安全を確かめ合いながら作業してください。

### ベルトを交換したり、爪を交換するときや、巻き付いた草などを取除くときは

必ずエンジンを止めてからおこなってください。



### 回転している爪には十分気をつけて

回転する爪に巻き込まれると重傷を負うことがあります。特にロータリ作業では、ロータリ部を持上げて旋回するので足元には十分に気をつけてください。



### ロータリ作業や車軸作業では機械の飛び出し(ダッキング)に注意

ロータリ作業や車軸作業中、地面が固かつたり石を噛んだ場合、またはロータリを急激に地面に降ろしたりすると、回転する爪の勢いで機械が思わぬ方向に飛び出す(ダッキング)ことがありますので十分に注意してください。

特に、川や崖、人のいる方向に飛び出す(ダッキング)と、転落や人身事故を招くおそれがあります。



### 機械から離れるときには

機械から離れるときには、平坦で安定した場所におき、エンジンを止め、各部が完全な停止状態になっていることを確認してください。やむを得ず傾斜地に置くときは、必ず車止めをしてください。



### ハンドルを逆向きにするときは

サイドクラッチの左右を切り替えないと、思わぬ方向に旋回して大変危険です。必ずサイドクラッチの左右の切り替えをし、確実に作動することを確認してください。



### 後進しながら作業するときは

転倒しないように足元に十分に注意し、後方に障害物がないかを確認して後方の障害物と本機との間に挟まれないようにしてください。特に、ハウス内では、壁や支柱との間に挟まれたりすることの無いようにしてください。

ロータリ部が作業者の直前に来るような後退作業は危険です。ハンドルを180°回転して作業をしてください。



## ■作業・移動をするとき

### 移動するときは

坂道・凸凹の激しい道・曲がり角・そばに溝がある道・路肩の弱い道などでは、スピードを落とし、最も安全に通行できるところを選んで通ってください。

また、焚き火や排ワラを燃やしている近くは走行しないでください。事故や火災の原因となります。



### 急な発進・停止・旋回、スピードの出しすぎ禁止

スピードを出しすぎたり、急な発進・停止・旋回は、事故の原因となるだけではなく、機械の寿命も縮めますのでおこなわないでください。



### わき見運転・片手運転禁止

ハンドルやクラッチは正しく操作し、わき見や片手での運転はしないでください。



### 坂道では

坂道では、サイドクラッチを操作すると、機械が思わぬ方向に旋回してしまうことがありますので、サイドクラッチを使わないのでハンドルを振って方向転換してください。



### 溝や畦を横断したり、軟弱な場所を通るときは

スリップや転倒による事故を防ぐために、幅・長さ・強度が十分あり、表面がすべらないように処理してあるあゆみ板をかけ、最低速度でサイドクラッチを使わずに通ってください。

もし、落ち込んだ

場合には、無理に脱出しようとせず、先ず状況を判断して適切な処置を講じてください。



### トラックなどに積込み・積降ろしするときは

平坦で交通の安全な場所で、トラックなどが移動しないようにエンジンを止め、サイドブレーキをかけ車止めをし、幅・長さ・強度が十分あり、表面がすべらないように処理してあるあゆみ板をかけ、最低速度でサイドクラッチを使わずにおこなってください。

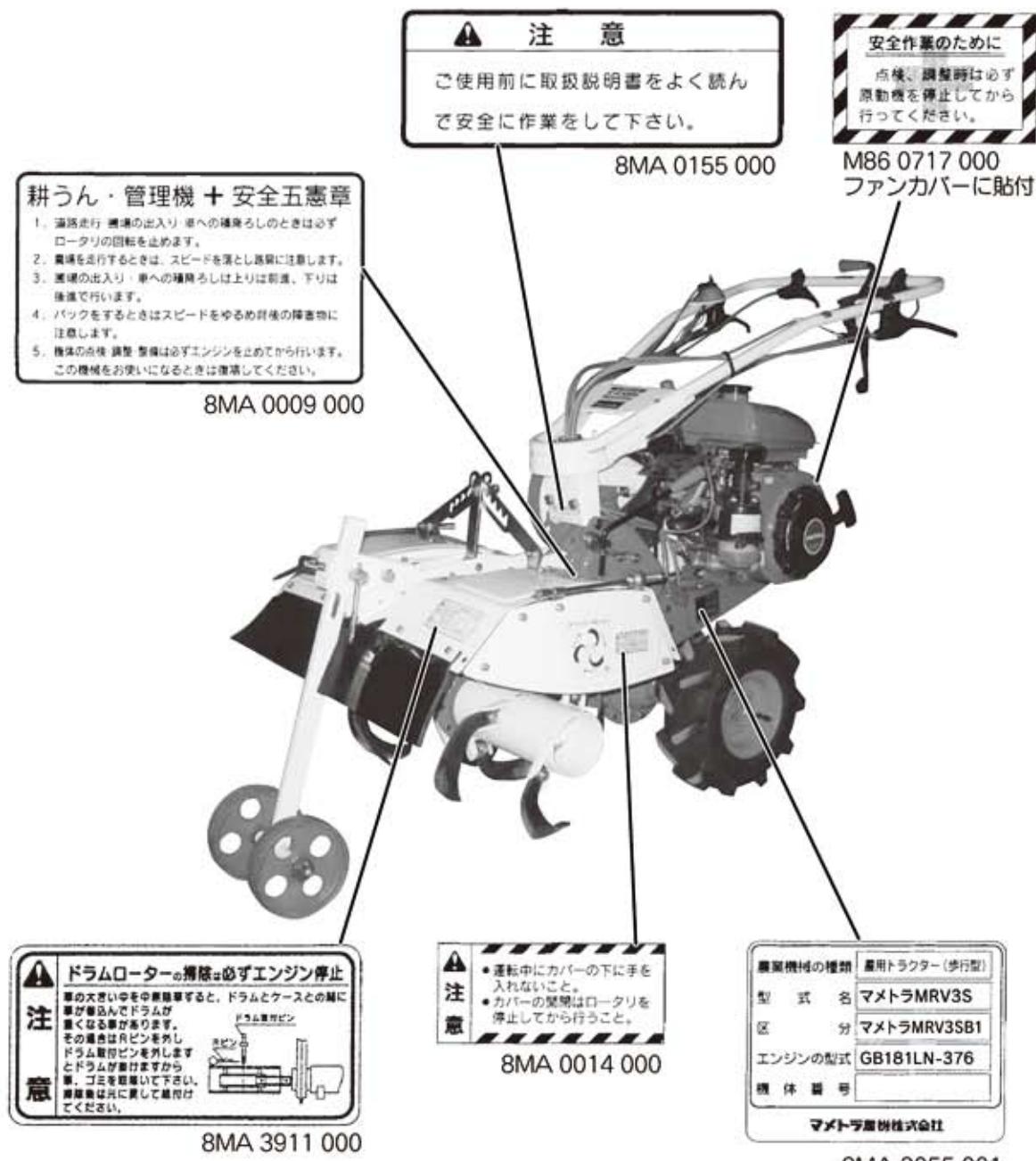
また、登るときには前進、降りるときには後進でおこなってください。さらに、積込んだときには、本機に車止めをし、十分に強度のあるロープでトラックに確実に固定してください。

駐車ブレーキ  
変速ギヤ「R(バック)」

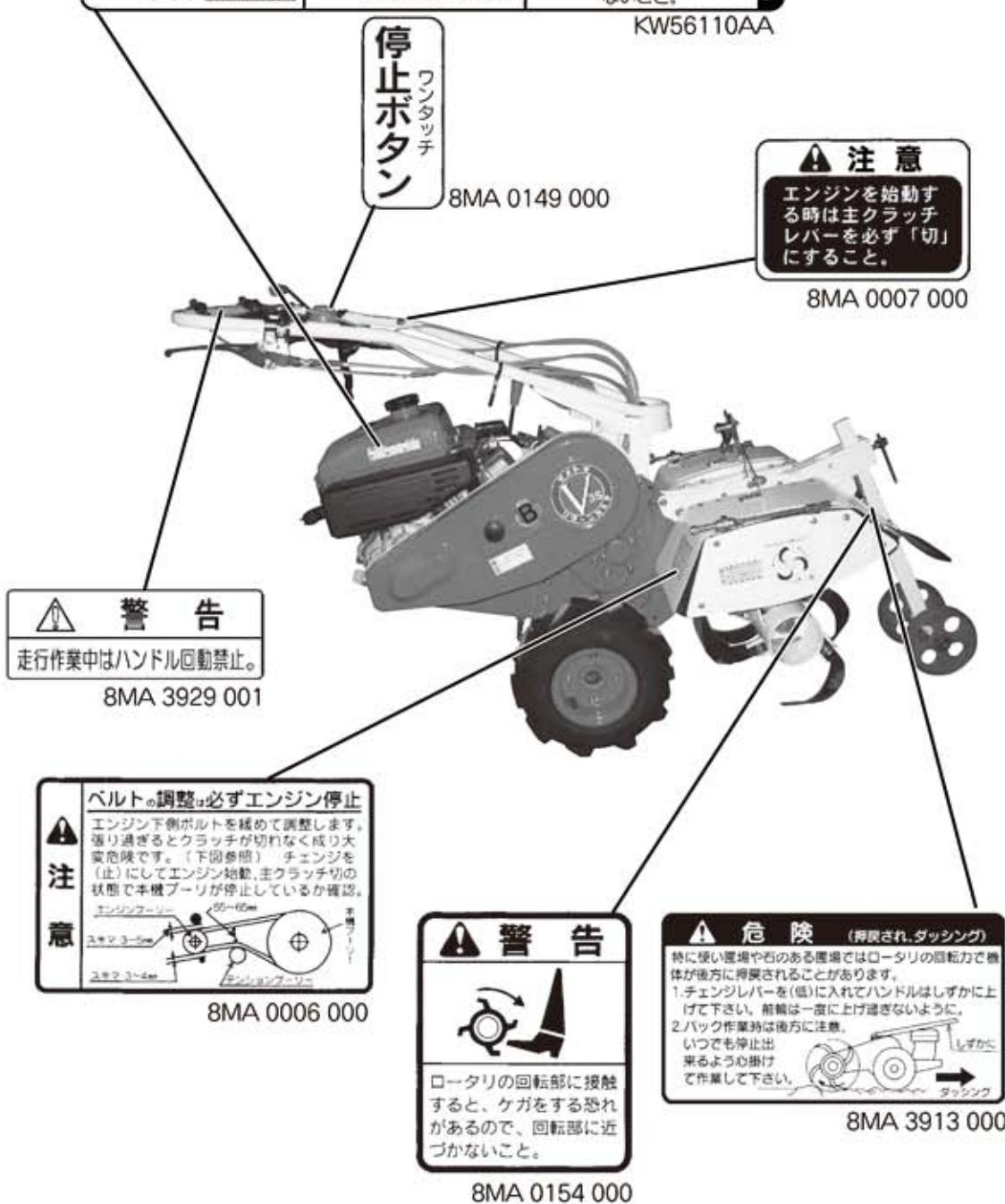


## 2 安全マーク貼付位置

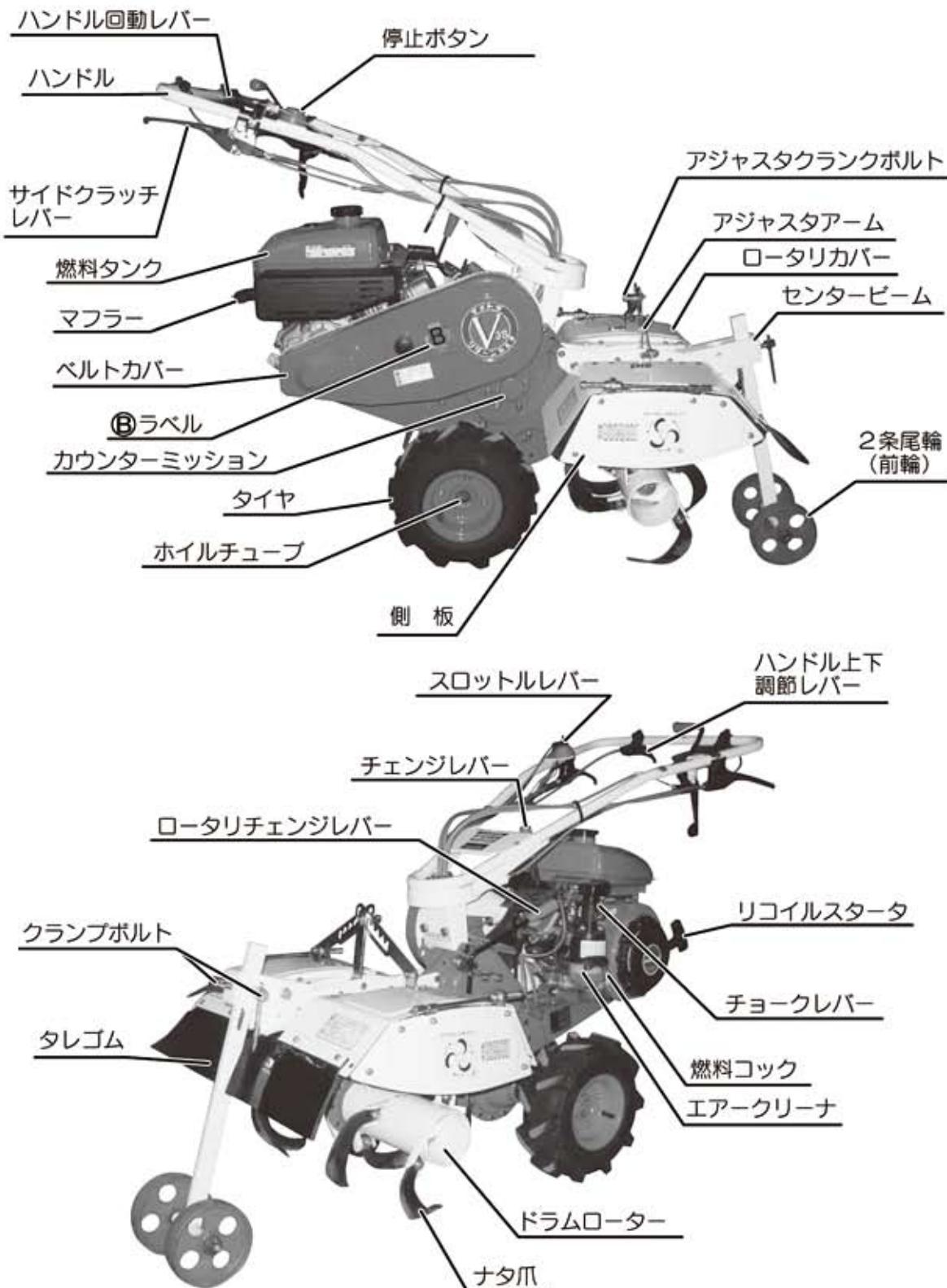
警告ラベルが汚損したり、はがれた場合はお買い上げの販売店に注文し、必ず所定の位置に貼ってください。



<b>▲注意</b>	<b>▲警告</b>	<b>▲危険</b>
マフラー高温注意 さわるとやけどをするおそれがあります。 【KW5611AA】	排ガスに注意 室内や換気の悪い所での運転は人体に有害で危険です。	火気厳禁 ・給油時エンジン停止 ・火災の危険あり。 給油口に火を近づけないこと。 無鉛ガソリン
		KW5611AA



### 3 各部の名称



# 4 作業前の点検・注意

- 調子よく作業するために



注 意

- ★点検時はエンジンを停止してください。
- ★水やゴミを混入しないようにして下さい。

## ①燃料

- 自動車用レギュラーガソリンを補給します。
- タンク容量…約3.0 l
- 燃料ゲージ…燃料タンク内の残量が分かります。



危 険

- ★ガソリン給油中はエンジン停止・火気厳禁です。くわえ煙草での補給はしないでください。
- ★ガソリンがこぼれたときは、きれいに拭き取ってください。

## ②エンジンオイル

- エンジンを水平にして、オイルゲージで規定量あるか点検します。
- 不足している場合は、SC級・SD級・SE級の良質の新しいオイルを補給してください。

夏期…SAE-30・SAE10W-30

冬期…SAE-20・SAE10W-30

潤滑油量 0.6 l

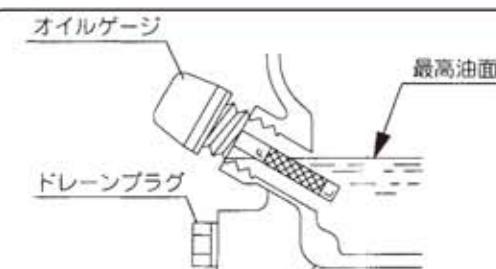


図1

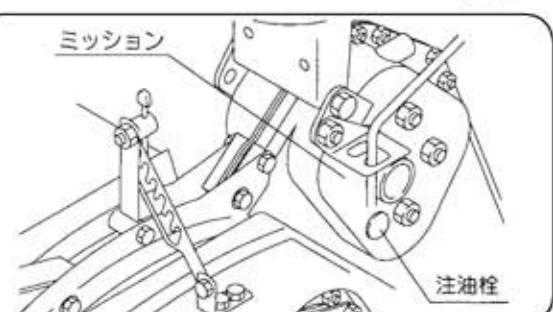


図2



図3

## ③ミッションオイル

- 機体を水平の状態で、給油プラグまであるか点検します。
- 不足している場合はギヤオイルSAE80番、またはSAE90番を補充します。

## ④エアクリーナー

- オイルパンの規定線まであるか点検します。
- 不足している場合は補充します。
- ダストカップにゴミがたまっていないか点検します。
- エアクリーナエレメントにゴミが付着していないか点検します。

## ⑤その他

- エンジン、ミッションなどから油漏れがないか点検します。
- 各摺動部へエンジンオイルを注油します。
- 各部の損傷およびボルト・ナットの緩みがないか点検します。

# 5 操作方法



警 告

- ★エンジンをかけるときや作業中は、他の人を本機に近づけないようにしてください。
- ★エンジンをかけるときは、本機の周りに物を置かないでください。接触した物を飛ばすおそれがあります。
- ★エンジンが停止しても、エンジンやマフラーなどの過熱部分には、すぐに手を触れないでください。火傷をします。

## 5-1 エンジン始動のしかた



警 告

- ★エンジン始動時には、各レバーの位置と周囲の安全を確認してください。
- ★エンジンの暖機運転は、閉めきった屋内ではおこなわないでください。排気ガス中毒の原因になります。

- ① チェンジレバーが【止】位置になっているかを確認してください。（図4）

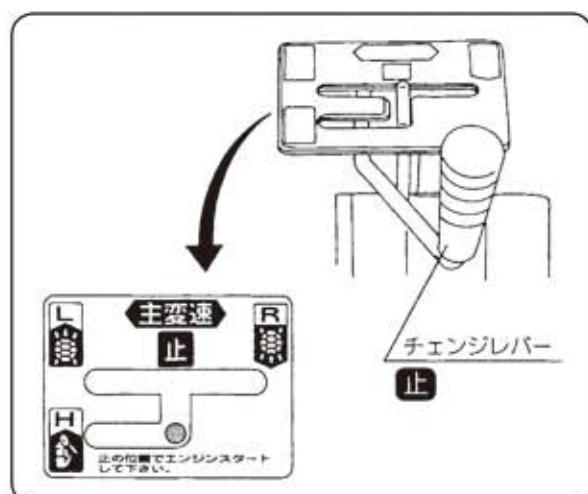


図4

- ② ロータリーチェンジレバーが【切】位置になっているかを確認してください。（図5）

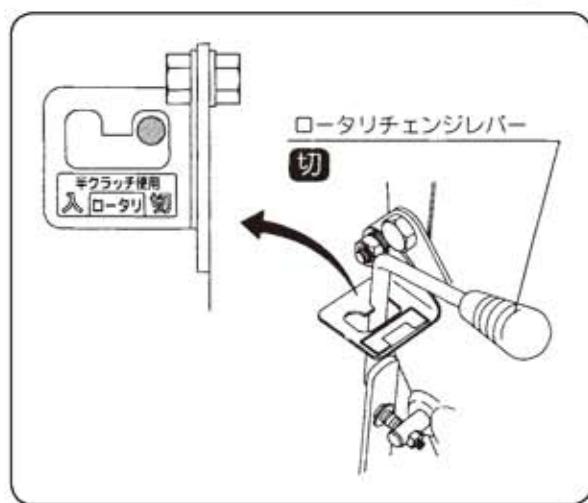


図5

- ③ 主クラッチレバーが【切】位置になっているかを確認してください。 (図6)
- クラッチレバーを手前に引きますと、クラッチが切れます。(指クラッチ方式ですので【切】マークの位置を下方に指で押しても切れます。)

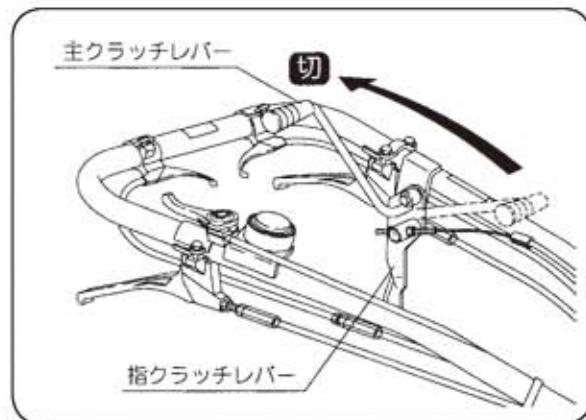


図6

- ④ 燃料コックを【開】位置にします。  
(図7)

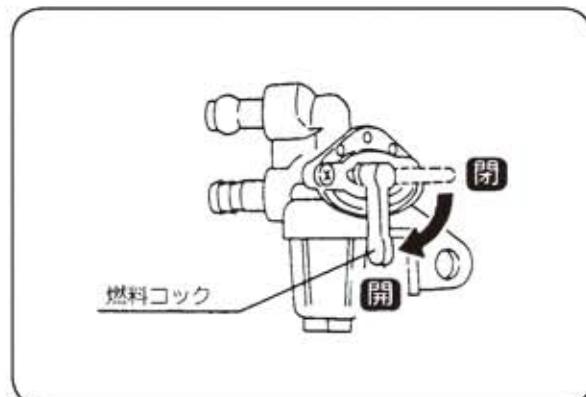


図7

- ⑤ スロットルレバーを【中間】位置にします。 (図8)
- エンジンが始動しましたら、スロットルレバーを【低】位置にもどしてください。

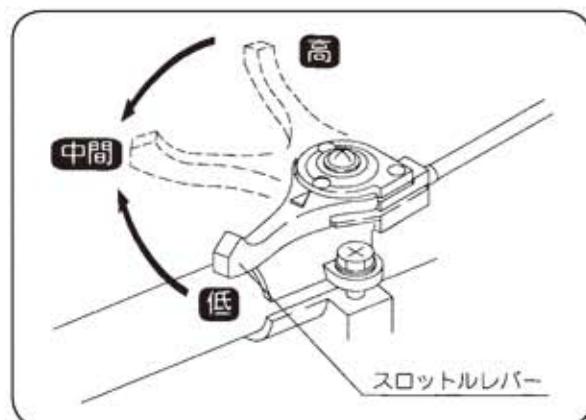


図8

## 5 操作方法

- ⑥ チョークレバーを【閉】位置にします。  
(図9)  
●エンジンが暖まっている場合は【開】  
位置で始動します。



図9

- ⑦ 停止ボタンを押しながら廻して、【運転】  
位置にします。 (図10)  
⑧ リコイルスタータを引っ張りエンジンが  
始動したらチョークレバーを【開】位置  
にしてください。  
●リコイルスタータを3回以上引っ張っ  
ても始動しない時は燃料の吸い過ぎに  
なりますのでチョークレバーを【開】  
位置にしてから再度リコイルスタータ  
を引っ張ってください。 (図9)



図10

## 5-2 発進のしかた

- ① チェンジレバーを進行方向の位置にしてください。 (図11)

☆前進

- 低速→亀 (前向)
- 高速→うさぎ (前向)

☆後進

- 亀 (後向)

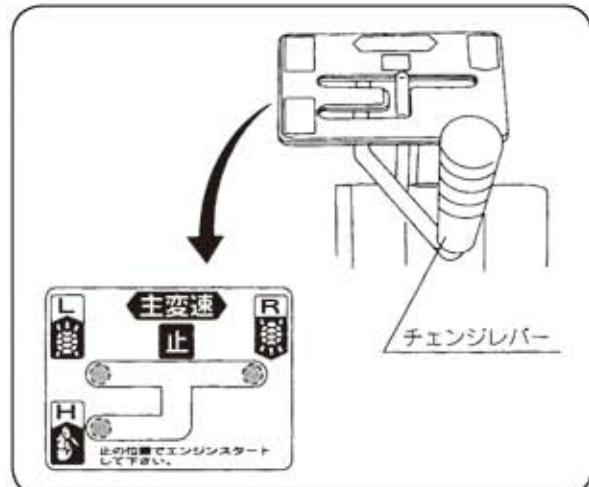


図11

- ② スロットルレバーをゆっくり [低→高] 位置にします。 (図12)

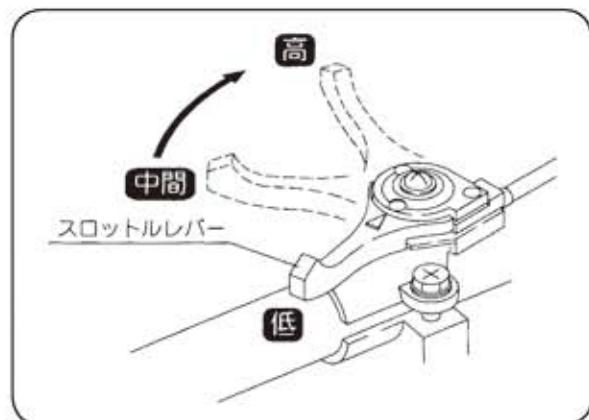


図12

- ③ 主クラッチレバーをゆっくり前方に倒すとクラッチが入ります。 (図13)

- 亀発進する時はスロットルレバーが [高] 位置では急発進となりますので発進後に [高] 位置にして下さい。
- 発進する時は周囲の安全を確かめて発進してください。

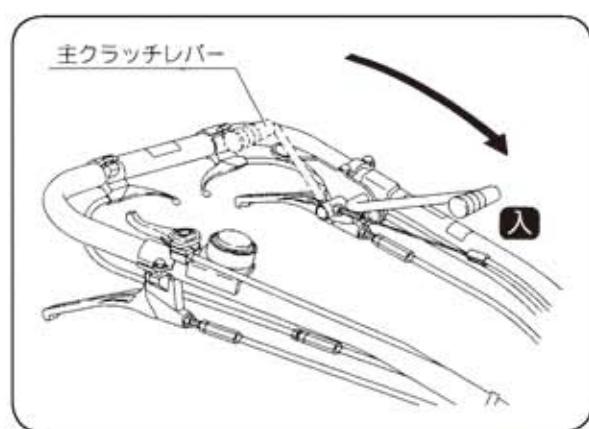


図13

# 5 操作方法

## 5-3 エンジン停止のしかた



注意

★エンジン停止後は、しばらくマフラーが熱くなっていますから、手を触れないでください。

- ① 主クラッチレバーを【切】位置にします。  
(図14)

●クラッチレバーを手前に引き戻すとクラッチが切れます。(指クラッチ方式ですから【切】マークの位置を下方に指で押してもきれます。)

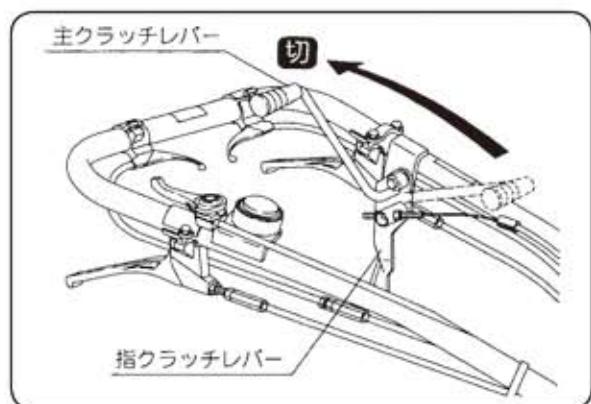


図14

- ② スロットルレバーを【低】位置にします。  
(図15)

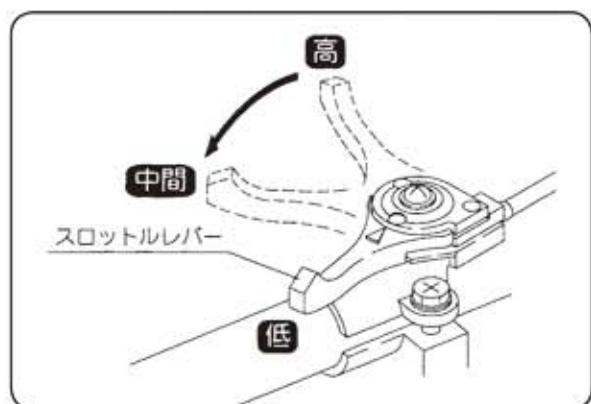


図15

- ③ ロータリーチェンジレバーを【切】位置にします。 (図16)

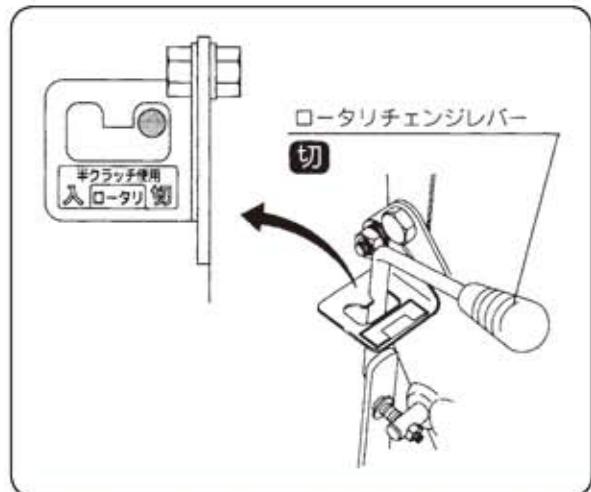


図16

- ④ 停止ボタンを押してください。  
エンジンが停止します。 (図17)



図17

- ⑤ 燃料コックを【閉】位置にします。  
(図18)



図18

# 6 変速レバーとクラッチ操作

## 6-1 チェンジレバー操作

- ① 低速の【前進後進】(低速)のチェンジの切替えは主クラッチを切らなくても切替え操作ができます。(図19)

※スロットルレバーは【低】位置で切替え操作してください。

- 機械の操作に慣れるまでは、前進後進の切替え操作は主クラッチを一旦切ってからおこなってください。

- ② 低速から高速に切替え操作は主クラッチを一旦切ってからおこなってください。(図20)

- スロットルレバーを【低】位置にもどしてから、切替え操作してください。

- ③ 高速の【前進】の切替え操作は主クラッチを一旦切ってからおこなってください。(図20)

- 高速の急発進は危険ですので発進後、スロットルレバーを【低→高】位置にしてください。

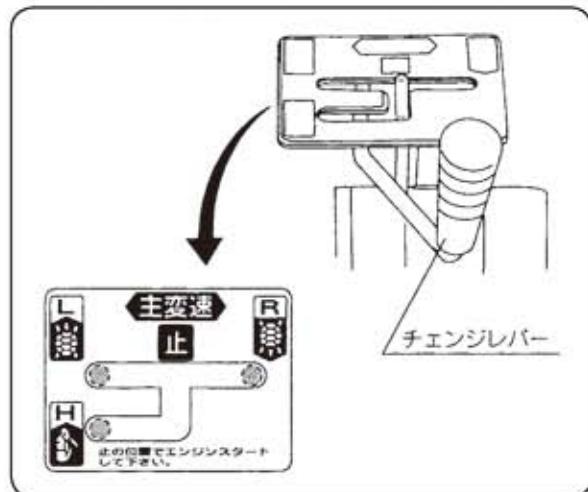


図19

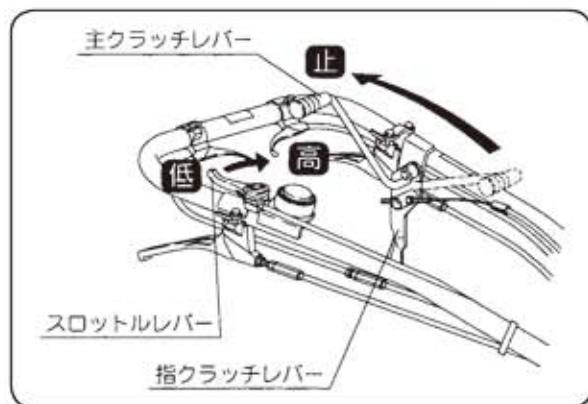


図20

## 6-2 サイドクラッチレバー操作

- ① 右側のレバーを握れば右側に、左側のレバーを握れば左側に機械が旋回することができます。(図21)

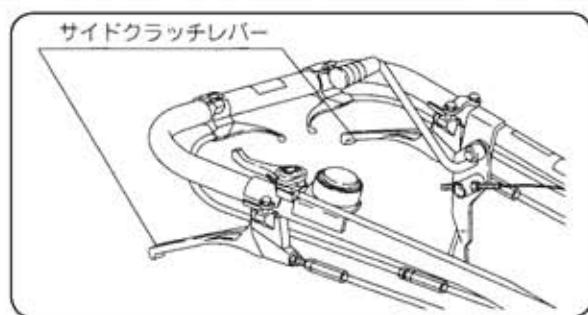


図21

## 6-3 ロータリーチェンジレバー操作

- ① ロータリーチェンジレバーを押し下げて、外側に引きながら主クラッチレバーを半クラッチ操作しますと軽く【入】位置に入ります。（図22）

ロータリ回転数 458rpm

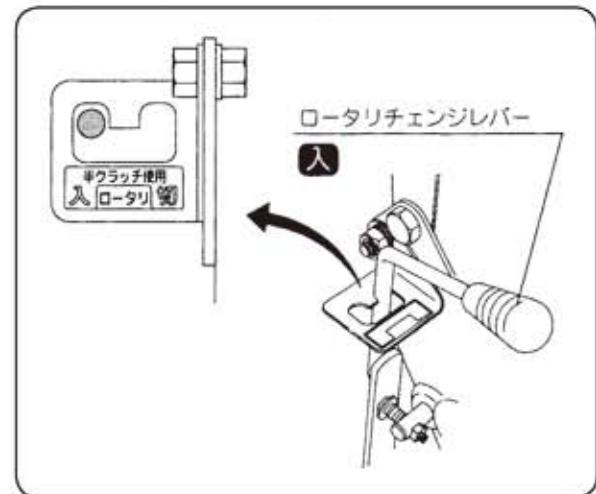


図22

## 6-4 主クラッチレバー操作（図23）

- 主クラッチレバーを前方に倒すとクラッチが入り、手前に引くとクラッチが切れます。

※指クラッチ方式ですので【切】マークの位置を下方に指で押しても切れます。）

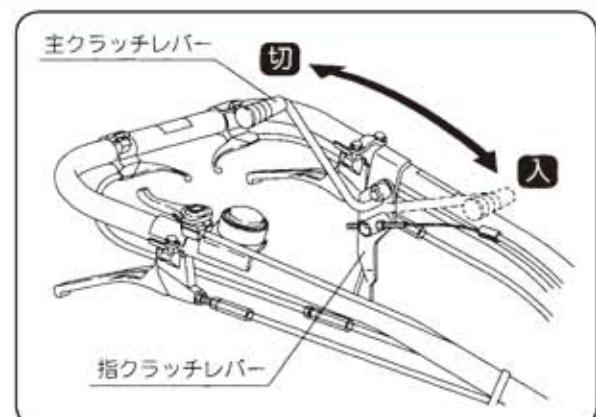


図23

## 7 各部の調整方式

### 7-1 ハンドルの調整 (図24)

#### ① ハンドル左右の調整

- ハンドル回動レバーを握りますとハンドルは左右方向に移動できます。  
左右2段 $0^\circ \rightarrow 15^\circ \rightarrow 34^\circ$ に調整可能です。



注意

★ハンドル回動をおこなうときは、ロータリ及び走行を止めてから実施してください。

身長に合った位置でご使用ください。  
※上下高さ5段階（各 $5^\circ$ ）に調整可能です。

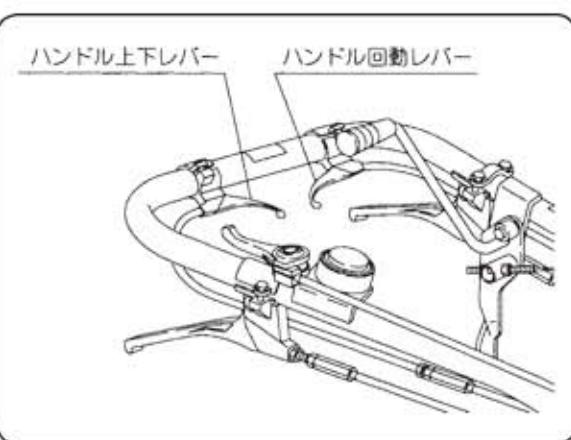


図24

#### ② ハンドル上下調整

- ハンドル上下レバーを握りますとハンドルが上下に移動できますので、作業及び

### 7-2 ロータリカバーの調整

ロータリカバー、側板は作業により上下に調節してください。（図25）

- ロータリカバーの調節は、アジャスタクランプボルトを緩めてから調節します。
- 側板の調節は工具なしで手で上下調節できます。



注意

★ロータリカバー、側板の調節はエンジンを停止してから調節してください。  
★ロータリの爪に手や足が巻き込まれてけがをすることもあります。

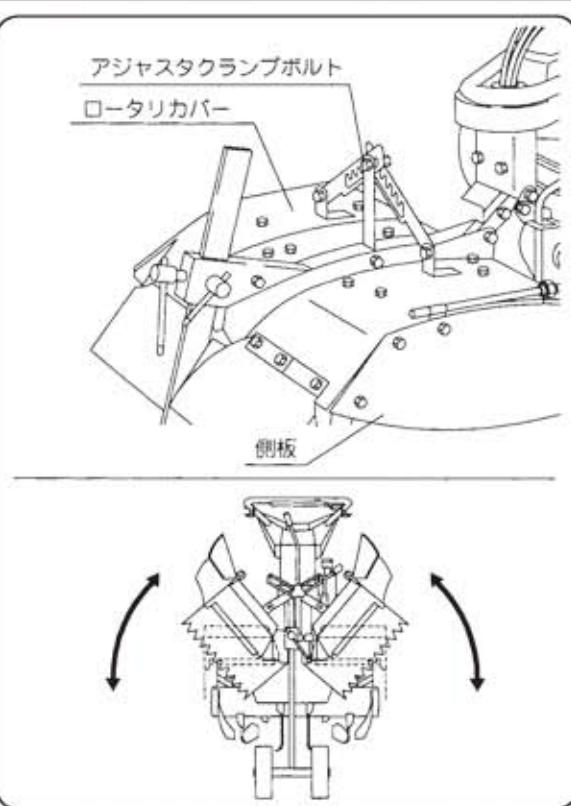


図25

## 7-3 前輪の調整

前輪を上下することにより作業深さを変えることができます。(図26)

- 前輪を上げる→耕深が深い
- 前輪を下げる→耕深が浅い



注意

★硬い圃場や石のある所では前輪を上げすぎると、ロータリの爪の反力で飛び跳ね(ダッシング)によって機体が押し戻される現象が起きますので硬い圃場では注意してください。

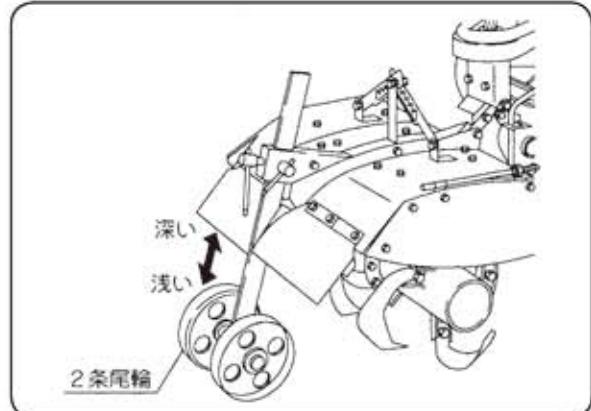


図26

## 7-4 主クラッチワイヤの調整 (図27)

主クラッチワイヤが伸びますと、テンションの張りが弱くなり、Vベルトがスリップし走行及びロータリ作業ができなくなります。

- ① ロックナットを緩めます。
- ② ナイロンナットを廻しテンションを持ち上げてベルトの張りを調整してロックナットを締付けてください。  
A寸法を長くしますとベルトが強く張れます。

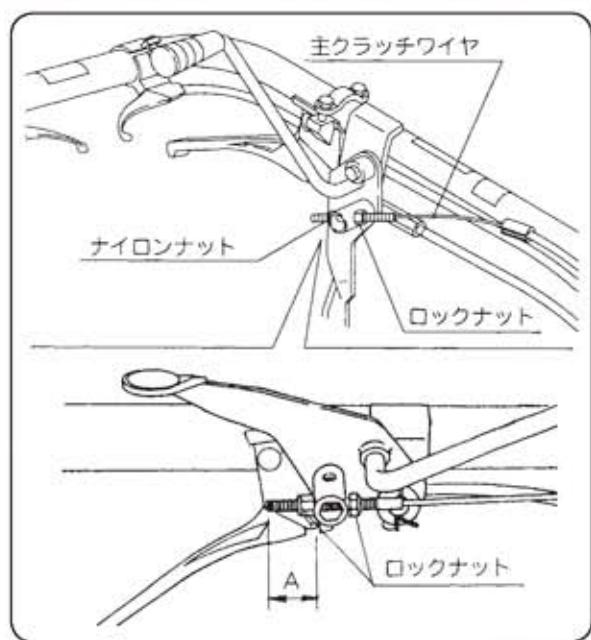


図27

## 7 各部の調整方式

### 7-5 サイドクラッチの調整 (図28)

サイドクラッチレバーを握っても方向変換ができないときは調節ナットを緩めて調節ボルトA寸法を長くしてください。

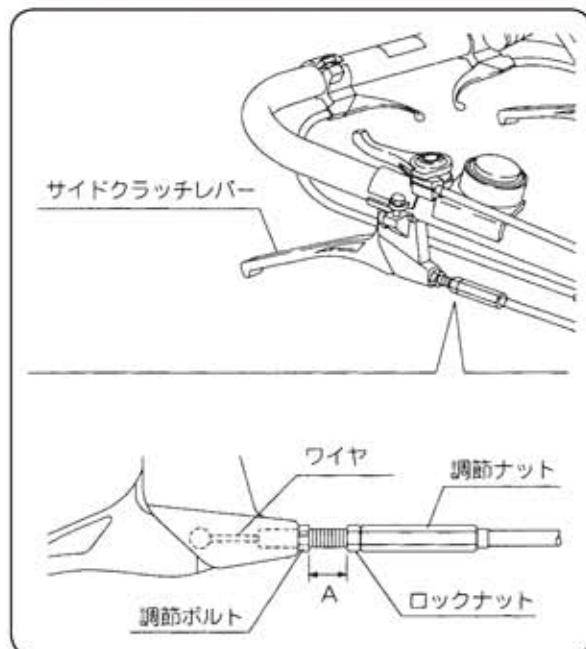


図28

### 7-6 Vベルトの調整 (図29)

Vベルトが伸びますとテンションの張りが弱くなりベルトがスリップし走行及びロータリ作業ができなくなります。

- ① エンジンの取付ボルト（4本）、ベルトカバー裏板取付ボルト（1本）を緩めてください。
- ② Vベルトの張りを調整しながらエンジン位置を後方に下げてください。
- ③ ベルト押さえ上下を調整してください。
  - Vベルトの調整が不可の場合は新しいベルトと交換してください。

ベルト長さ LA-39…………2本

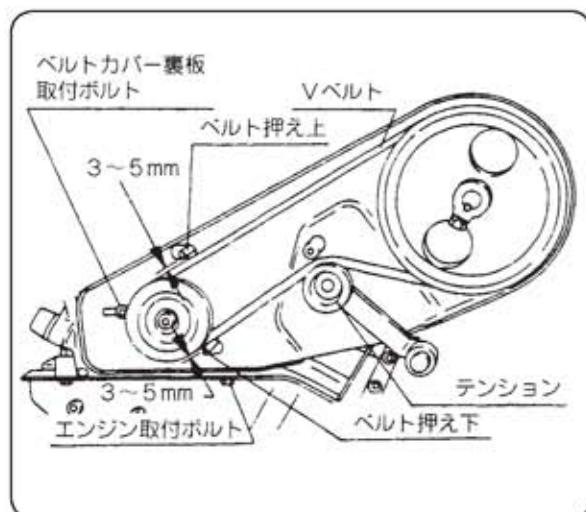


図29

## 7-7 上下調節ワイヤの調整 (図30)

上下調整ワイヤが伸びますとハンドルの上下移動の切替え操作ができなくなります。

- ① ロックナットを緩めます。
- ② 調節ナットを廻してハンドルの上下が移動できるようにA寸法を長くして、ロックナットを締付けつけます

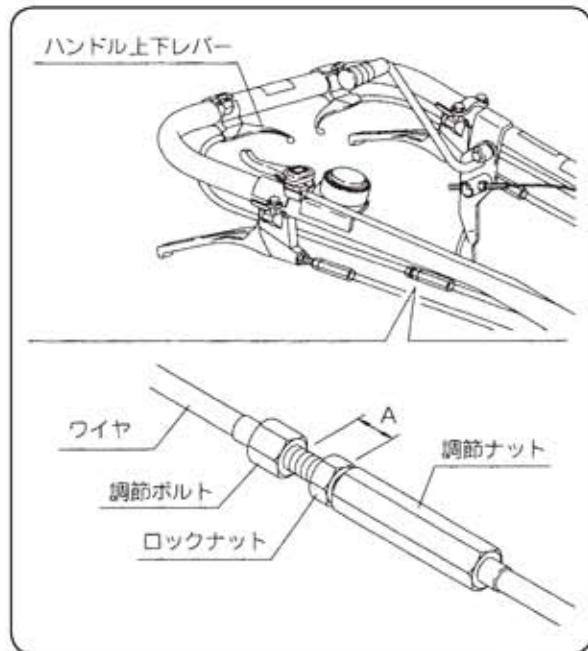


図30

## 7-8 左右回動ワイヤの調整 (図31)

左右調整ワイヤが伸びますとハンドルの左右の移動の切替え操作ができなくなります。

- ① ロックナットを緩めます。
- ② 調節ナットを回してハンドルが左右移動できるようにA寸法を長くして、ロックナットを締付けます。

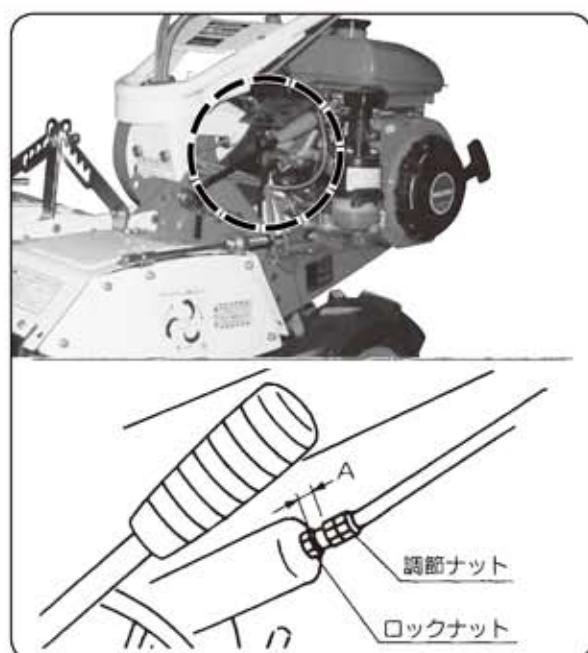


図31

# 8 運転操作上の注意



警 告

- ★発進するときは周囲の安全を確かめてから発進してください。
- ★急発進は危険です。絶対にしないでください。
- ★高速での急旋回は危険です。絶対にしないでください。

## 8-1 作業時のハンドル操作

- ① 前輪の上下によって作業深さが変わります。
- ② ロータリ川を下げるときはハンドルを静かに上げてください。硬い圃場で急にハンドルを上げるとロータリ爪の反力で機体が押し戻されかけがをするおそれがあり危険です。（図32）

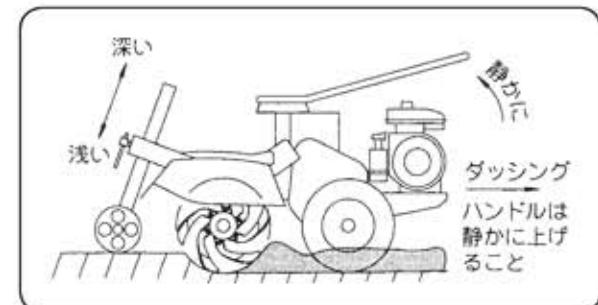


図32

## 8-2 傾斜地作業時の注意

傾斜地、ガケ際等では旋回時や上下方向の停止に注意してください。特に8°以上の傾斜地では等交線に作業をおこない、15°以上の傾斜では異慶車輪山側を350-5 (308φ)、谷側を350-7 (330φ) に交換して、等交線を前進・後進で作業すると本機はいつも山側に向かって進行し安定した作業がおこなえます。（但し、旋回は逆になりますのでできません。）

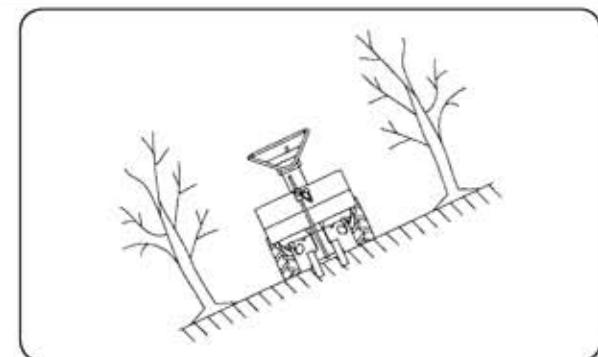


図33

## 8-3 枝下作業、段差のある所注意

枝下作業では東部に注意ヘルメットの着用をお勧めします。バック作業時は特に後方に注意して安全に心掛けてください。いつでも停止できるようにカゲ下等段差のある所では転落しないようにバック作業はさけてください。

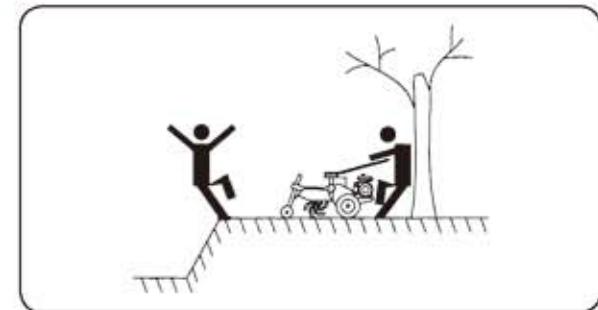


図34

## 8-4 トラックの積込み・積降ろしのしかた (図35)



警 告

- ★積込み・積降ろしの場合は、平坦で安定した場所を選んでください。
- ★本機の直前には、立たないようにしてください。機体が不意に動いたときに危険です。
- ★あゆみ板の上では、絶対に主クラッチレバーを【切】位置にしないでください。またサイドクラッチレバーを操作しないでください。転倒・転落のおそれがあります。
- ★本機が、あゆみ板とトラック等の継ぎ目を越えるときは、急に重心が変わりますので、十分に注意してください。
- ★トラックなどに積んで移動するときは、十分強度のあるロープを使用し、確実に固定してください。さらに車止めをしてください。

- ①周囲に危険物のない、平坦な場所を選びましょう。
- ②基準にあったあゆみ板を用意します。
- ③あゆみ板のフックを、荷台の段差のないように確実に掛けてください。
- ④左右タイヤがあゆみ板の中央に位置するように、本機をセットしてから積込み、積降ろしをおこなってください。
- ⑤積込みの場合は前進1【低速】位置で、積降ろしの場合は後進でゆっくりおこなってください。

### 〈あゆみ板の基準〉

あゆみ板は基準に合った、十分な強度のあるものをご使用ください。

★長さ…車の荷台高さの3.5倍以上。

★幅……本機の車輪幅に合ったもの。

★強度…本機の重量に十分耐えられるもの。

★表面…すべらないように処理してあるもの。

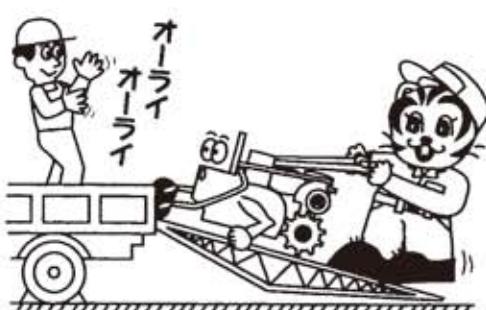
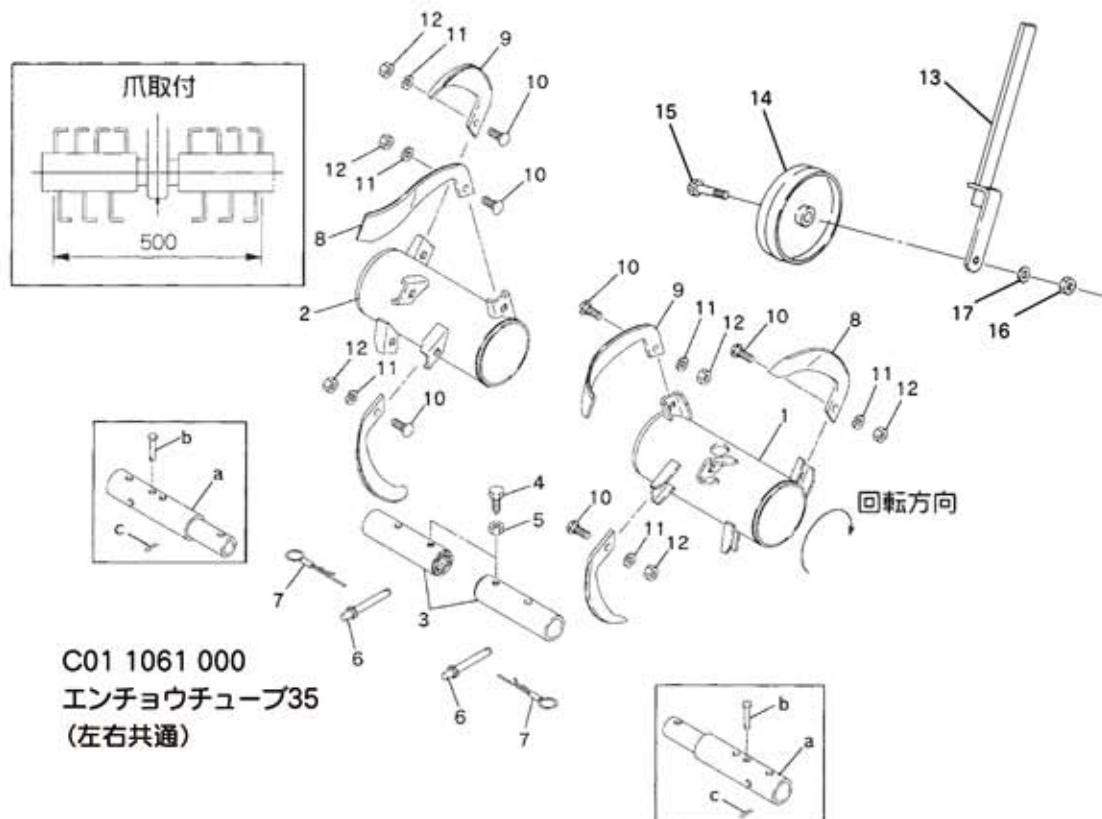


図35

# 9 振替ドラム組付要領

## 〈フリカエドラム〉



見出番号	コード番号	部品名称	数量	備考
	C01 1060 010	フリカエドラム35仕組	1	
1	153 0532 000	フリカエドラム	35 L	1
2	153 0533 000	フリカエドラム	35 R	1
3	153 0534 000	チューブ	2	
4	M40 0502 000	ドラムセットボルト	2	
5	9NL 1000 003	ロックナット	M10	2
6	M81 2456 000	ドラムトリツケピン	2	
7	M81 2457 000	Rピン	2	
	C01 1060 020	ナタツメ仕組	1	
8	M81 0719 000	ナタツメ	M81L	7
9	M81 0739 000	ナタツメ	M81R	7
10	R14 0515 000	ツメトリツケボルト		14
11	9SW 1000 003	バネザガネ	M10	14
12	9NT 1000 003	ナット	M10	14
	C01 1029 000	ビリングアッシ	1	
13	M81 2412 000	ビリンフォーク		1
14	R10 0612 000	ジョウギシャリン		1
15	M40 5146 000	シャリントリツケジク		1
16	9NT 1200 000	ナット	M12	1
17	9SW 1200 000	バネザガネ	M12	1
	C01 1061 000	エンチョウチューブ35仕組	1	オプション
a	153 0548 000	エンチョウチューブ	2	
b	M26 1114 000	ホイルピン	2	
c	9RP 1023 000	Rピン10	2	

# 10 作業後の点検・整備

## 各部オイルの点検・交換のしかた

古くなったオイルは機械の性能を落とすことだけではなく、故障の原因にもなります。定期的に古いオイルを抜取り、新しいオイルを規定量給油してください。



注 意

- ★点検するときは、エンジンを必ず水平にしておこなってください。
- ★排出されるオイルで火傷をしないように注意してください。

### 10-1 エンジンオイル (図36)

#### [点 検]

- ① 給油口の蓋を外して、ゲージ先端をきれいに拭きます。
- ② ねじ込まないで差込みます。
- ③ 再び抜いてゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。

#### [交 換]

- ① エンジンクランク室の給油口のオイルゲージを取り外してください。
- ② ドレンプラグを外して、汚れたオイルを流し出してください。
  - オイルの受皿 (1.0 ℥以上) をオイルの出口の下に置いてください。
  - 汚れたオイルが完全に無くなったらドレンプラグを確実に締付けてください。
- ③ 給油は、給油口より検油ゲージの規定量まで入れてください。

夏 期……SAE-30, SAE-10W-30

SAE10W-40

冬 期……SAE-20, SAE-10W-30

規定量……0.6 ℥

- ④ オイルゲージを確実に締付けてください。

※エンジンが温かい内に抜くと、容易に抜くことができます。

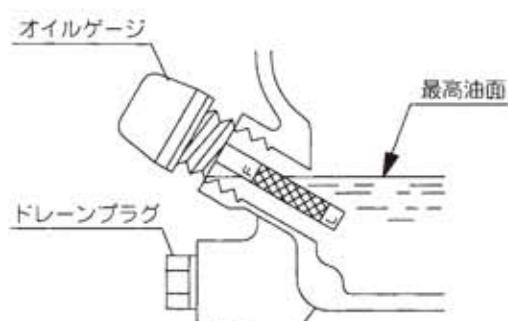


図36

# 10 作業後の点検・整備

## 10-2 ミッションオイル

### [点検]

- ① 油もれのないことを調べてください。

### [交換]

- ① 注油栓を取り外してください。
- ② ミッションケース株にある廃油ボルトを取外して汚れたオイルを流し出してください。(図38)
  - オイルの受皿(2.0ℓ以上)をオイルの出口の下に置いてください。
  - 汚れたオイルが完全に無くなったら排油ボルトを確実に締付けてください。
- ③ 給油口ミッションオイルをゆっくり給油してください。  
ミッションオイル…SAE90番  
規定量……………1.8ℓ

※ミッションが温かい内に抜くと、容易に抜くことができます。

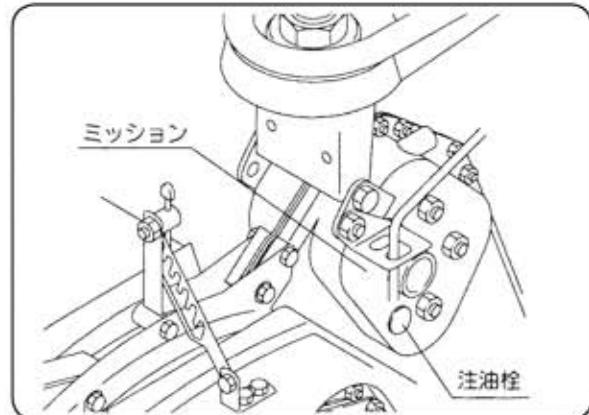


図37

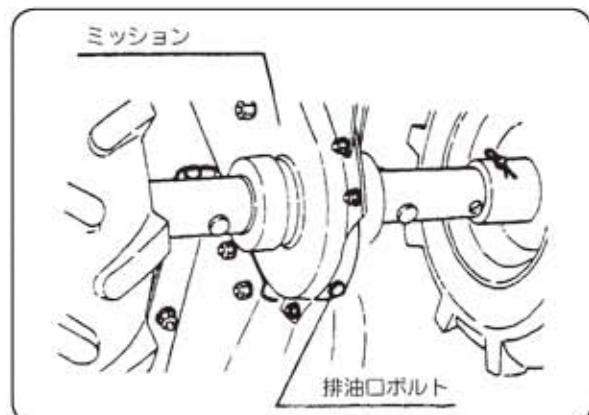


図38

## 10-3 エアクリーナの手入れ



注 意

- ★エアクリーナエレメントやエアクリーナのオイルが汚れていたり、またオイルが少なくありませんか。
- ★エレメントが汚れたまま使用すると、エンジンの出力低下や故障の原因になります。
- ★エアクリーナの吸込口は、ホコリの少ない方向に向けてください。

- ① グリップを外し、オイルパン及びエレメントを取り外してください。 (図39)

- ② オイルが不足しているときは、オイルレベルまで補充してください。汚れがひどいときにはオイルパン・エレメントとも白灯油で洗浄しエレメントはエンジンオイルに浸し滴下しない程度に振り切ってください。 (図40)

- ③ オイルパンはよく洗浄し、新しいエンジンオイル(SC級以上)をレベルまで入れてください。 (図40)

- ④ エアクリーナの吸込口をホコリの少ない方向（ハンドル側）に向けてください。 (図39)

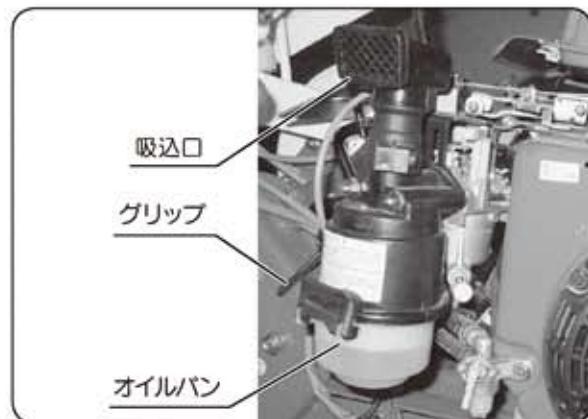


図39

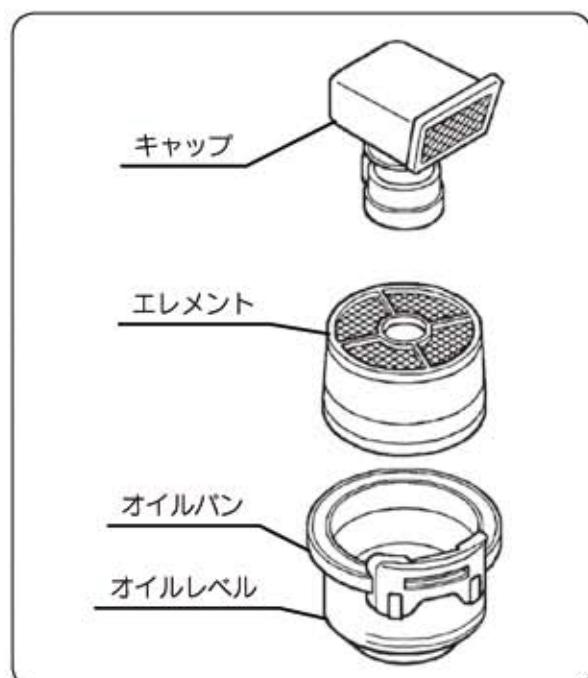


図40

# 10 作業後の点検・整備

## 10-4 ストレーナの掃除のしかた

- ① 燃料の中に混入した水やゴミがストレーナに沈殿しますので、ストレーナを外してゴミや水を抜取ってください。なお、水やゴミの混入が多い場合は、燃料を抜取り、新しい燃料に交換してください。

※ストレーナのみを掃除するときは、燃料コックを【閉】位置にしてください。

(図41)

※燃料コックが【開】位置になったままでストレーナを外すと、燃料タンク内の年齢が排出しますので必ず【閉】位置にしてください。

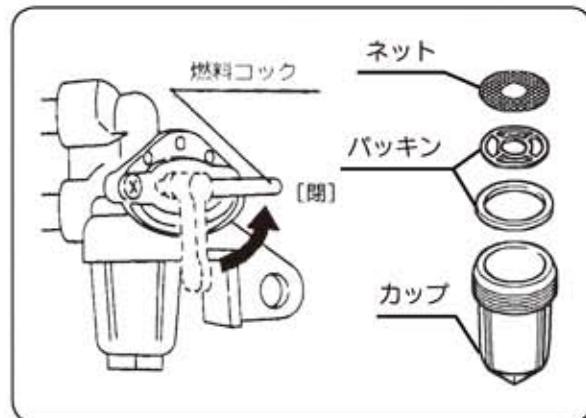


図41

## 10-5 定期点検一覧表

安全のため、そして故障を未然に防ぐために、機械を定期的に点検する必要があります。一般的な使用条件下で点検・整備の項目は下表の通りです。

点検・整備の項目	点 檢 ・ 整 備 時 間				
	作業時	25時間毎	50時間毎	100時間毎	参照ページ
●エンジンオイルの点検と補給	○				
●ボルト、ナットの点検	○				
●レバー類の作動と点検	○				
●ベルトの点検と調整		○			
●エンジンオイルの交換		○	○		
●ミッションオイルの交換		○		○	
●ストレーナの掃除		○			
●エアクリーナの掃除	○				
●作動部への注油及グリスアップ	○				
●点火プラグの調節と交換			○		

注：1) エンジンオイル交換は、初回のみ25時間運転後におこなってください。

# 11 長時間使用しないときの格納のしかた

## 11-1 格納のしかた

☆長時間運転しないときや長時間保存する場合は次のお手入れをおこなってください。

### ① 本機の清掃・船上・注油（図42）

泥、ゴミ、塵、などは水洗し、水洗後はよく水分を拭き取り各回転部、摺動部にたっぷりと油を差してください。

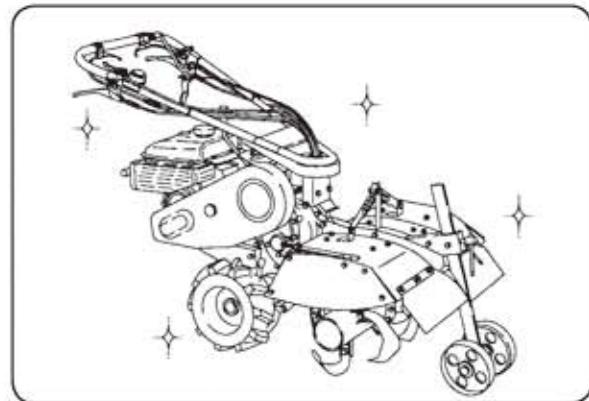


図42

### ② オイル交換

オイル交換は作業が終わって、潤滑油の暖かい内に行いますと大変楽ですし、又きれいに排油することができます。

### ③ ガソリンの抜き取り（図43）

#### (1)燃料タンク内のガソリン抜取り

- ホースバンドを緩め、燃料コック側のホースを外して別容器に燃料を受けてください。

#### (2)キャブレター内の燃料抜取り

- キャブレターのドレンプラグを引いて燃料を容器に受けてください。完全にガソリンが抜けたら元にもどしてください。

#### (3)燃料コック内のガソリン抜取り

- 燃料コックのカップを緩め、容器に受けてください。完全にガソリンが抜けたら元にもどしてください。



注意

★燃料を抜くときは火気厳禁、風通しのよいところでおこなってください。抜いたガソリンは安全なところに保管してください。



図43

# 12 各種アタッチメントと作業方法

## 12-1 耕耘刃受の爪組立

ドラムを外して耕耘刃受をセットしますと耕耘作業ができます。ケース際は調整座金でケースに爪が当たらないように刃の向きと曲がり方向に注意してセットしてください。（図44）

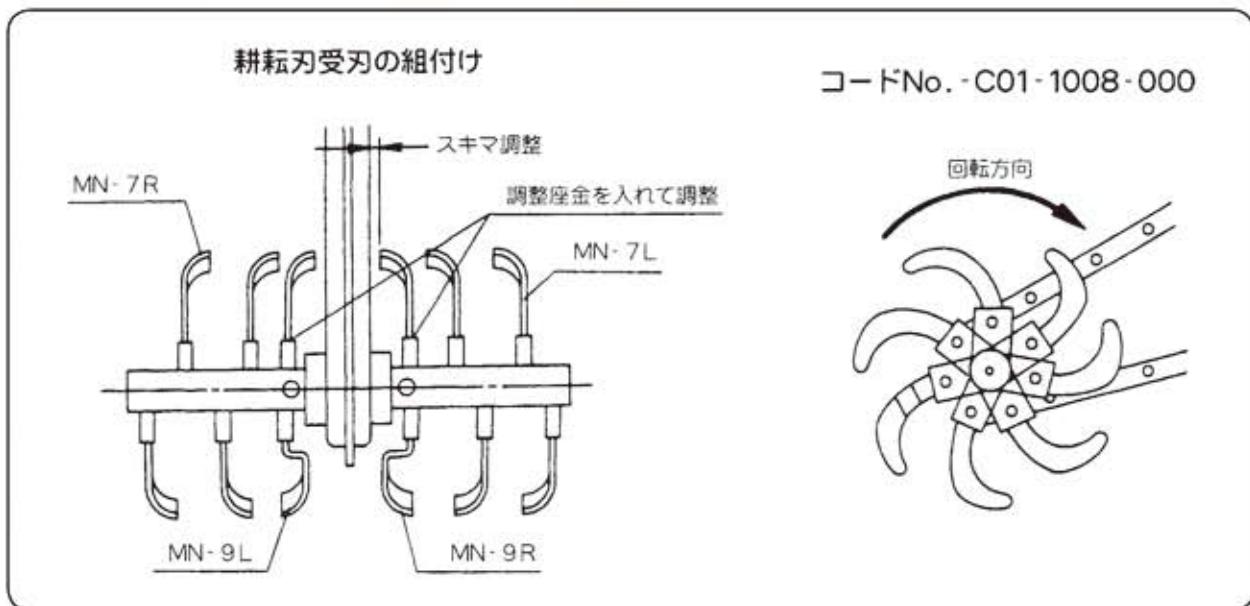


図44

## 12-2 耕耘作業と抵抗棒、整地板

硬い圃場の耕耘作業は機体が軽いためロータリの回転で本機が（ダッキング）飛出し、後方に押戻されることがあり危険です。従って右図の如く尾輪を逆にしてピームの角穴に差込んで爪の外周と同じかやや下まで下げて、一方の角穴に整地板を取り付けますと耕耘、整地が同時に起こります。（図45）

整地板 コードNo. -C01-1041-001



図45

## 12-3 溝堀セット30

注] 本品は特にイチゴ、ハウスの床造りに最適

溝堀作業時はドラムローターを外して、溝堀刃受30をセット、タイヤを外してカルチ車輪をセット、カバーをV形にすることで溝堀作業ができます。（イチゴの床作り、ハウス内の床作り等）また、支柱際やハウス際で片寄せの場合も刃受けの交換で簡単に片排土ができます。溝堀刃受は45cm幅まで掘っています。

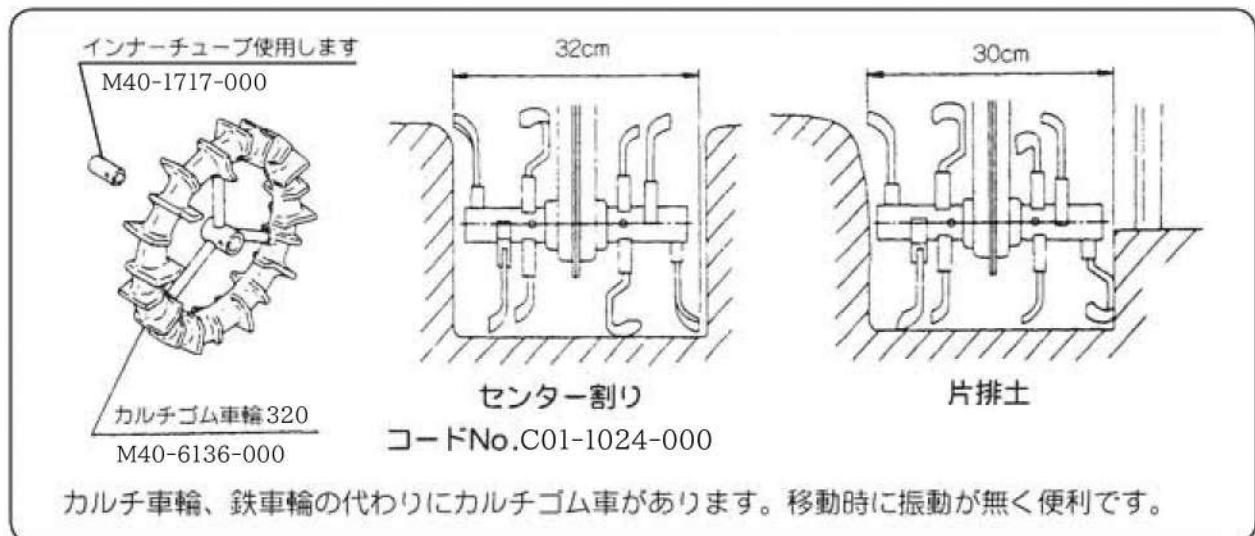


図46

## 12-4 らせん犁による培土と溝の埋戻し

桑園の管理、果樹園等の幅の広い畦間の除草培土時は、らせん犁（親）を使用します。らせんチューブを取付け、らせん犁をセットします。らせん犁は回転方向が決まっていますので方向に注意してください。堆肥等を入れた後の埋戻しは、らせん犁の〔親・子〕を使用、左右を入れ替えて使用します。

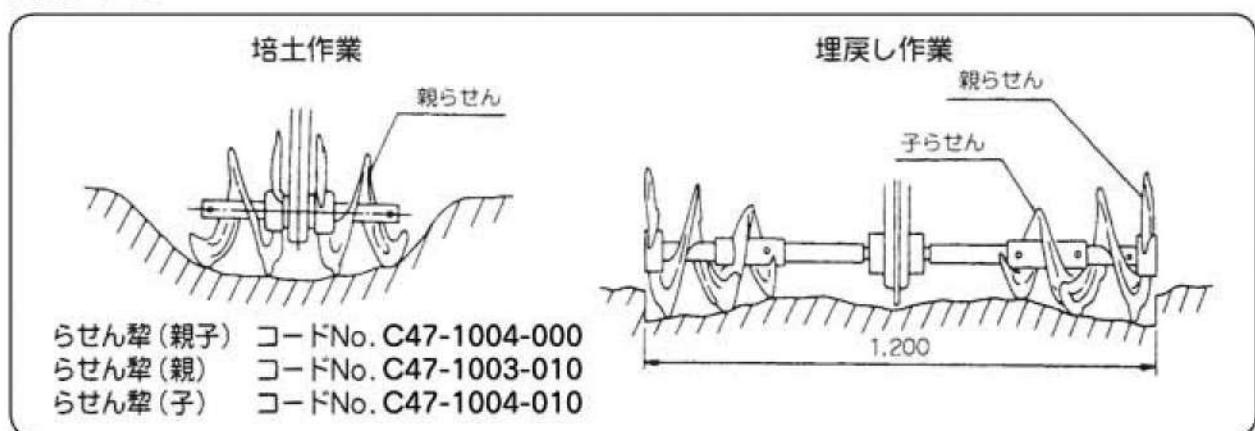


図47

## 12 各種アタッチメントと作業方法

### 12-5 中耕、除草、補助ドラムと補助力バー

本機の標準装備はドラムローターで50cm幅です。逆転自走で雑草の中でも巻付が少なく、草を押込み表面に細かい土をかけて天地替えして行きますので、草の伸びが抑えられます。

延長ドラムと補助力バーを追加することにより条件によって80cm幅で作業がおこなえ大変能率的です。補助力バーは本体力バーと側板の間にに入る様に組付けます。

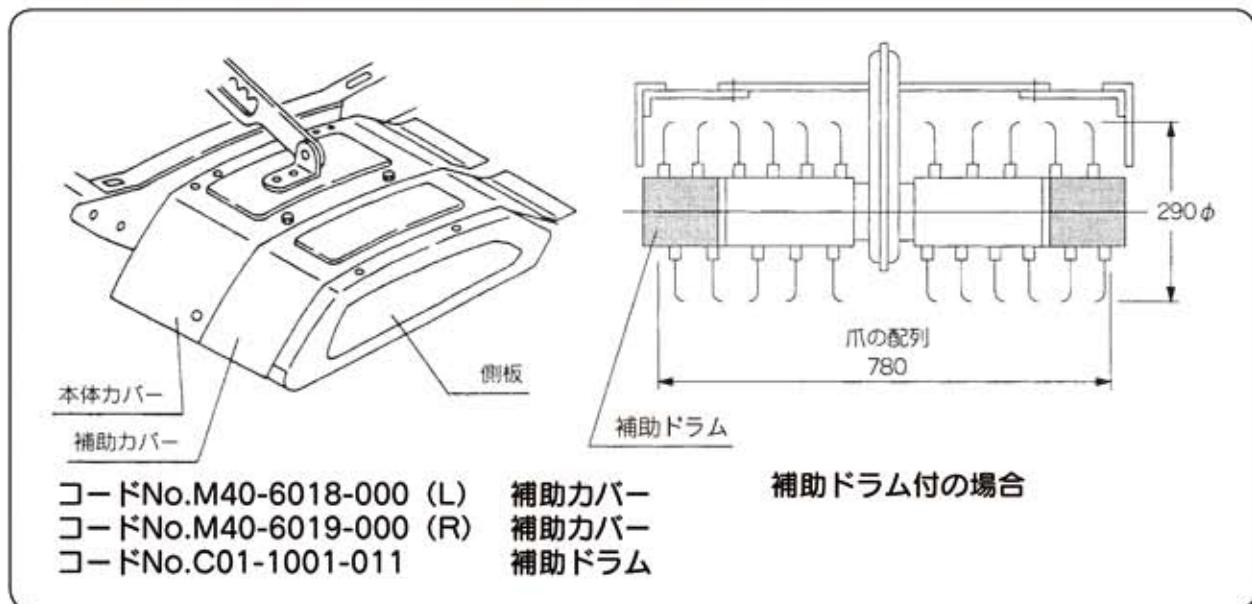


図48

### 12-6 整地板アッシ (図49)

ドラムローター中耕作業、耕耘作業時尾輪の後にセットしますと整地作業が同時におこなえます。

コードNo.C01-1041-001

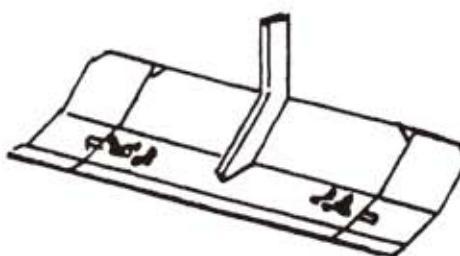


図49

## 12-7 残耕処理棒 (図50)

コードNo. M40-6022-000

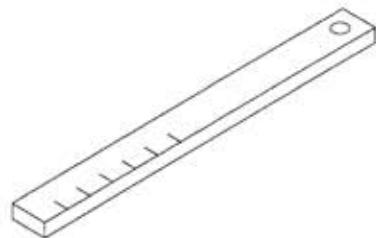


図50

## 12-8 同時マルチ

F型、同時マルチをセットする時はビームアップしてセットします。

- ① ビーム取付ボルト2本（M8×50ℓ、M8×55ℓ各1本）のナットを緩めてください。 (図51)

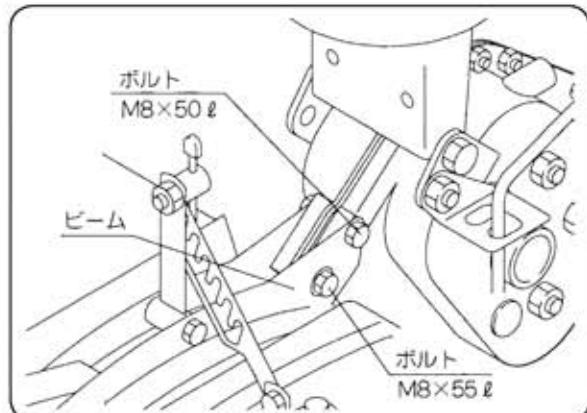


図51

- ② ステー取付ボルト（ビーム側）を緩めてください。 (図52)
- ③ ステー取付ボルト（ミッション側）のボルトを取り外してください。 (図52)
- ④ ミッション締付ボルト（M8×16ℓ）を外してください。 (図52)

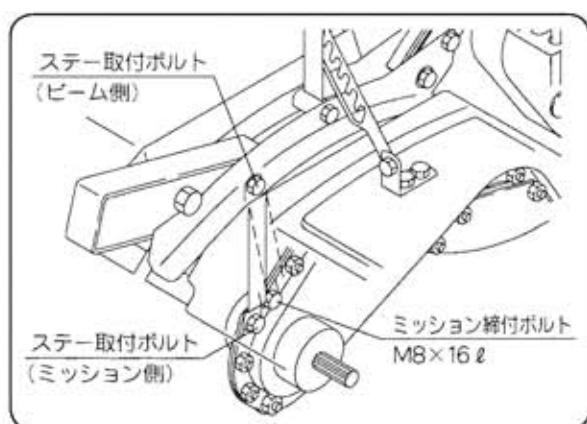


図52

## 12 各種アタッチメントと作業方法

- ⑤ ステーを1段上にセットしてください。  
(M8×20ℓ ポルト) (図53)
- ⑥ ミッショングリップ付ボルトを取付けてください。 (図53)

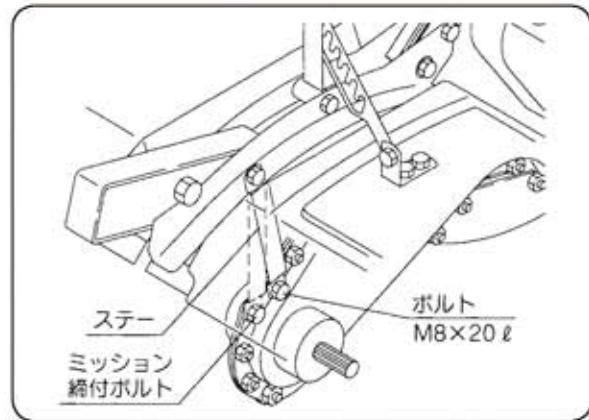


図53

# 13 不具合と対策方法

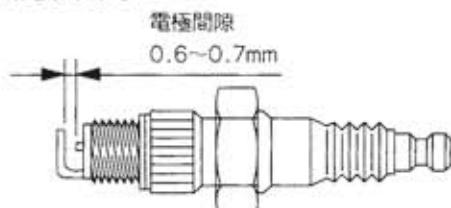


注 意

★エンジンの整備には、特別な工具やエンジンの専門工場でないとできないものがあります。

★使用者が準備できる項目とその対策のみを示しておきます。

不具合内容	対策内容
エンジン始動不良	<ol style="list-style-type: none"><li>スロットルレバーの確認してください。<ul style="list-style-type: none"><li>スロットルレバーを【中間】位置にしてください。</li></ul></li><li>燃料の確認してください。<ul style="list-style-type: none"><li>燃料が十分に入っているかどうか確認してください。</li></ul></li><li>燃料コックを確認してください。<ul style="list-style-type: none"><li>燃料コックを【開】位置にしてください。</li></ul></li><li>チョークレバーを確認してください。<ul style="list-style-type: none"><li>チョークレバーの操作は寒いときは【閉】位置にしてください。始動後は徐々に【開】位置にしてください。暖まったエンジンを再始動する場合はチョークレバーを【開】位置または【半開】位置にしてください。</li></ul></li><li>点火プラグを確認してください。<ul style="list-style-type: none"><li>チョークを引きすぎたり、長時間機体を前方に倒したままにしますと、プラグが湿りがちとなりますので、プラグを外して掃除をしてください。なおプラグの隙間は0.6~0.7mm（ハガキ2枚分）標準です。 プラグの掃除はプラグの溝の中を細い針金等でカーボンを落とすことが必要です。</li></ul></li></ol>



メーカー名	NGK
品番	BP6HS

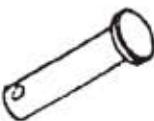
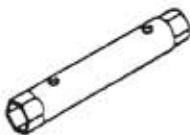
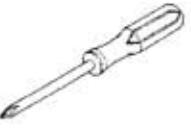
# 13 不具合と対策方法

不具合内容	対策方法
エンジン始動不良	<p><b>6. エアクリーナ点検</b> ※マン式オイルパス</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• OIL LEVELの線までオイルが入っているか点検します。</li><li>• 汚れがひどいときにはオイルパン・エレメント共、白灯油で洗浄しエレメントはエンジンオイルに浸し、点滴しない程度に振り切るか、または固く絞ってから取り付けてください。</li></ul> <p><b>7. リコイルスタータの目詰まり点検</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• リコイルスタータの吸気口にワラや草等が詰まりますとオーバーヒート気味になりますので掃除をしてください。</li></ul> <p><b>8. エンジンオイルの点検</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• エンジンオイルは規定量は入っていますか。エンジンオイルが汚れていると各部の摩耗も早めます。傾斜地等で使用の際はオイルが少ないと焼付を起こしますので、オイルの補給をしてください。エンジンを水平にしてオイルゲージをねじ込まないで差込み、上限と下限の間にオイルがあるか点検してください。</li></ul> <p><b>9. 耕耘軸部の点検</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 草やワラ等の多い所で作業の際は各種ローターに巻付き余分な馬力を必要としたり、また作業性能も悪くなりますので掃除をしてください。エンジンは必ず停止して作業してください。</li></ul>

上記の対策をしてもトラブルが直らないときは、販売店にご相談ください。

# 14 標準付属部品

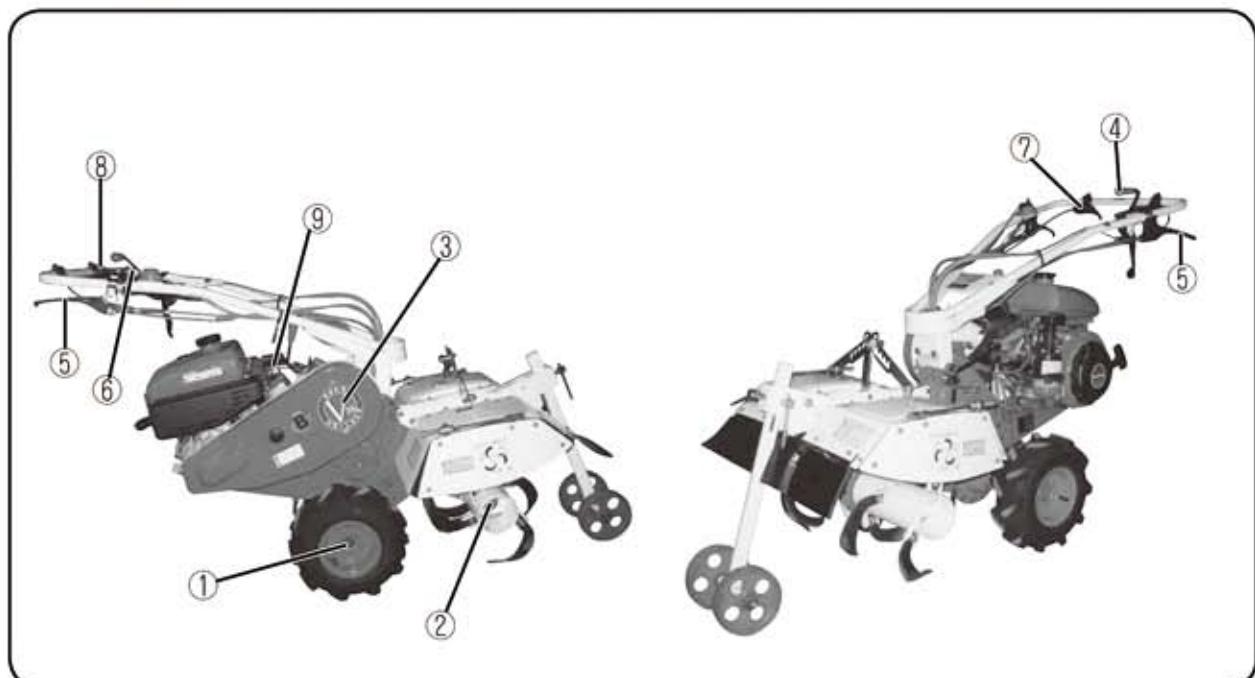
本機をお買い上げいただくと、下記の部品ならびに書類が付属部品となります。  
お確かめください。

シャジクピン…1 M26 1111 000	Rピン…1 9RP 1023 003	ドラムセットボルト…1 M40 0502 000	ロックナット…1 9NL 1000 003
			
ボックススパナ13×17…1 M40 4411 000	スパナ12×14…1 9TL 1201 400	スパナ17×19…1 9TL 1701 900	コウグブクロ…1 111 1530 001
			
取扱説明書…1 M40 9001 002	エンジン取扱説明書…1	スクリュードライバー…1	ボックススパナ…1
			

# 15 消耗部品

すべての部品は、材料を吟味し、適切なものを使用していますが、寿命がありますので、早めに部品を交換し、常に機械を最高の状態でご使用してください。品番を明記の上、ご注文ください。

## (1) 本機関係



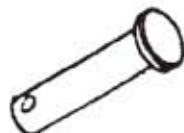
①～②オイルシール

①車軸部

9OS 2552 1208…2

②ロータリ部

9OS 2552 1204…2



③Vベルト

LA-39

9VA 0390 003…2



④～⑧ワイヤ

④テンションワイヤ

156 0812 000…1

⑤サイドクラッチワイヤ

156 1011 000…2

⑥スロットルワイヤ

156 1012 000…1

⑦上下調整ワイヤ

156 0612 000…1

⑧左右調整ワイヤ

156 0613 000…1

⑨点火プラグ…1

BP6HS

# 16 仕様

型 式		MRV3S
区 分		MRV3SB1
機 体 尺 度	全 長 mm	1440~1540
	全 幅 mm	540
	全 高 mm	640~925
	重 量 kg	94
主 ク ラ ッ チ		ベルトテンション式
操 向 装 置		サイドクラッチ(ボールスプライン式)
変 速 段 数		前進2段 後進1段
速 度	低 速 km/n	1.01
	高 速 km/n	3.48
	後 進 km/n	1.01
□ - タ リ 方 式		センタードライブ
□ - タ リ 変 速 段 数		1段
□ - タ リ 回 転 数 rpm		458
□ - タ リ 作 業 幅 mm		500
作 業 機 と 作 業 内 容 (オプション部品を含む)		ドラムローターによる中耕除草。耕耘刃受による耕耘。溝堀刃受セットによる溝堀各種。らせん犁による培土、土寄せ。けん引マルチによる平マルチ。
エ ン ジ ン	型 式	GB181LN-376
	標 記 出 力 PS[kW]	3.4 [4.7] / 1800
	最 大 出 力 PS[kW]	4.6 [6.3] / 2000
	排 気 量 cc	181
	タ ン ク 容 量 ℥	3.0
	潤 滑 油 量 ℥	0.6
	エ ア ク リ ー ナ	オイルバス式
	点 火 プ ラ グ	NGK BP6HS
	始 動 方 式	リコイルスターク
重 量 kg		17.5

# **MEMO**

# **MEMO**

# **MEMO**



## マメトラ 農機株式会社

---

本 社	363-0017 埼玉県桶川市西2丁目9-37	048(771)1181(代)	FAX048(771)1529
秋田工場	018-0134 秋田県にかほ市象潟町西中野沢字家の下2-3	0184(43)4160(代)	FAX0184(43)4120
秋田営業所	018-0134 秋田県にかほ市象潟町西中野沢字家の下2-3	0184(43)4121(代)	FAX0184(43)4120
山形営業所	994-0012 山形県天童市大字久野本3920-1	023(654)0681	FAX023(654)7387
福島営業所	960-0102 福島県福島市鎌田字一里塚1-1	0245(53)0885	FAX0245(53)6768
新潟営業所	940-1104 新潟県長岡市摺田屋町字崩2617	0258(23)1329	FAX0258(23)1354
長野営業所	388-8006 長野県長野市篠ノ井御幣川496-6	026(293)4888-2693	FAX026(292)0815
茨城営業所	310-0853 茨城県水戸市平須町新山1828	029(241)3751-3752	FAX029(241)3752
栃木営業所	322-0026 栃木県鹿沼市茂呂645-4	0289(76)0187	FAX0289(76)0069
群馬営業所	379-2105 群馬県前橋市東大室町183	027(268)3119	FAX027(268)3862
中部営業所	501-6233 岐阜県羽島市竹鼻町飯柄370-1	058(393)0041	FAX058(391)3014
マメトラ四国機器(株)	790-0047 愛媛県松山市余戸町南1丁目23-18	089(973)2325	FAX089(971)2563

---

### お客様メモ

購入日	平成	年	月	日
購入店名				

M40 9001 002  
12414-11-0060